

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ВладХимКомпозит»**

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «ВХК»
А.О. Шевченко
«23» марта 2022 г

**СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ ДОБАВКА «ГранитМ»
для щебёночно-мастичных асфальтобетонных смесей.**

Технические условия

СТО 39856680-0002-2022

Дата введения:
«24» марта 2022 г
Без ограничения срока действия

РАЗРАБОТАНО:
ООО «ВХК»

Владимирская обл.
г. Гусь-Хрустальный
2022

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «ВладХимКомпозит» (ООО «ВХК»)
2. ВНЕСЕН Обществом с ограниченной ответственностью «ВладХимКомпозит» (ООО «ВХК»)
3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ впервые приказом Генерального директора №56 от 23 марта 2022 года

Содержание

1	Область применения.....	1
2	Нормативные ссылки.....	1
3	Технические требования.....	2
3.1	Общие положения.....	2
3.2	Основные параметры и характеристики.....	2
3.3	Требования к сырью и материалам.....	2
3.4	Маркировка.....	3
3.5	Упаковка.....	3
4	Требования безопасности.....	3
5	Требования охраны окружающей среды.....	3
6	Правила приёмки.....	3
7	Методы контроля.....	5
8	Транспортирование и хранение.....	5
9	Рекомендации по применению.....	5
10	Гарантия изготовителя.....	6
	Приложение А (обязательное) Паспорт качества.....	7
	Приложение Б (обязательное) Лист регистрации изменений.....	8

1. Область применения.

Настоящий стандарт распространяется на стабилизирующую добавку «ГранитМ», предназначенную в качестве стабилизатора для щебёночно-мастичных асфальтобетонных смесей с целью обеспечения однородности горячей асфальтобетонной смеси и предотвращения стекания битума (далее по тексту – стабилизирующая добавка).

2. Нормативные ссылки.

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие документы:

ГОСТ Р 12.4.301-2018	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Общие технические условия
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 32727-2014	Дороги автомобильные общего пользования
ГОСТ 12801-98	Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний.
ГОСТ Р 50779.12-2021	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 33757-2016	Поддоны плоские деревянные. Технические условия
ТР ТС 005/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки»

3. Технические требования

3.1 Общие положения

Стабилизирующая добавка «ГранитМ» представляет собой гранулированную смесь целлюлозных волокон и дорожного битума. Совместима со всеми типами жидких и вязких дорожных битумов.

3.2 Основные параметры и характеристики

3.2.1 Стабилизирующая добавка должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке, регламентирующему рецептуру и технологический процесс производства, с соблюдением требований, установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации.

3.2.2 Основные показатели качества стабилизирующей добавки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Гранулы цилиндрической формы Ø 6 мм однородность, отсутствие посторонних включений	п. 7.1 настоящего СТО
2. Цвет	Черный-коричневый	п. 7.1 настоящего СТО
3. Содержание мелкой фракции (целлюлозной пыли) не более, %	5	ГОСТ 32727-2014
4. Плотность, г/см ³	0,4-0,5	ГОСТ 32721-2014
5. Количество целлюлозного волокна, %	92-95	ГОСТ 12801-98 (п. 23.1)

Согласно ГОСТ Р 58406.1-2020, целлюлозное волокно по физическим свойствам должно соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Влажность, % по массе, не более	8,0	ГОСТ Р 58406.1-2020 (Приложение Г)
Термостойкость при t220°С по изменению массы из гранул при прогреве, % не более	7,0	ГОСТ Р 58406.1-2020 (Приложение Г)

3.3 Требования к сырью и материалам

3.3.1 Компоненты (вещества), из которых производится стабилизирующая добавка, должны соответствовать требованиям нормативной документации, распространяющейся на них, и быть пригодными для применения.

3.3.2 Качество и основные характеристики материалов и сырья, включая получаемые по импорту, должны подтверждаться документами о качестве и (или) сертификатами соответствия, выданными компетентными органами в установленном порядке.

3.3.3 При отсутствии документов о качестве (сертификатов) на конкретный материал (сырье) все необходимые испытания должны быть проведены при производстве изделий на предприятии-изготовителе, или в специализированной лаборатории.

3.3.4 При изготовлении стабилизирующей добавки используют:

- волокна целлюлозы;
- дорожный битум;
- масло минеральное.

3.4 Маркировка

3.4.1 Транспортная маркировка осуществляется путём наклеивания этикетки на каждую единицу упаковки (мешок) и должна содержать информацию:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование продукции, марки, обозначение настоящего СТО;
- номера партии и даты изготовления;
- массы нетто.

3.4.2 Наименование стабилизирующей добавки, наименование изготовителя и его местонахождение (юридический или фактический адрес) допускается наносить с использованием латинского алфавита с обязательным указанием страны-изготовителя на русском языке.

3.4.3 Маркировка транспортной упаковки осуществляется по ГОСТ 14192.

3.4.4 Транспортная маркировка должна иметь знаки «Беречь от влаги» в соответствии с ГОСТ 14192.

3.4.5 В соответствии с классификацией опасных грузов по ГОСТ 19433 стабилизирующая добавка относится к классу 9, подклассу 9.1. Маркировка, характеризующая опасность груза, не требуется.

3.5 Упаковка

3.5.1 Упаковочные материалы должны соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки».

3.5.2 Стабилизирующую добавку упаковывают в однослойные полимерные мешки по ГОСТ 17811 массой нетто 30 кг.

3.5.3 Допустимое отрицательное отклонение по массе, или объему продукции в потребительской упаковке должно соответствовать ГОСТ 8.579.

3.5.4 Необходимое товарное количество укладывается на транспортный поддон по ГОСТ 33757, и закрепляется стрейч-пленкой по ГОСТ 10354-82.

3.5.5 Допускается применение импортной тары и материалов, разрешенных в установленном порядке.

Примечание: По согласованию с потребителем возможно применение другого вида упаковки, обеспечивающей сохранность модификатора.

4. Требования безопасности

4.1 Стабилизирующая добавка «ГранитМ» горючее, невзрывоопасное вещество. Температура воспламенения в открытом тигле не менее 300 °С.

Средства пожаротушения: тонкораспыленная вода, пена химическая, пена воздушно-механическая, углекислый газ.

4.2 Стабилизирующая добавка по степени воздействия на организм человека относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007- вещество малоопасное.

Общетоксическое действие стабилизирующей добавки при ингаляционном воздействии не выявлено, обладает слабой кумулятивной способностью (метод Lim et al. I/ODL50, в/ж, 30 дн., крысы. Scum > 5).

Раздражающее действие: продукт оказывает раздражающее действие на кожу и слизистые оболочки глаз; вдыхание пыли продукта вызывает раздражение слизистых оболочек верхних дыхательных путей. При попадании на кожу возможны признаки слабого раздражения: покраснение, увеличение температуры кожи, исчезающие в течение первых суток.

Сенсибилизирующее действие не установлено.

4.3 Технологический процесс производства стабилизирующей добавки должен быть механизирован, герметизации оборудования не требуется. Помещение, где проводится работа с продуктом, должно быть оборудовано обще обменной приточно-вытяжной вентиляцией. Места возможного выделения пыли или паров должны быть оборудованы местной вытяжной вентиляцией. Необходимо ежемесячно, проводить влажную уборку помещения.

В случае просыпания стабилизирующей добавки следует убрать его механическим способом.

4.4 При отборе проб, испытании и применении продукта следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011, которыми необходимо пользоваться в зависимости от характера выполняемых работ: спецодежда, спецобувь ГОСТ 12.4.103, защитные дерматологические средства ГОСТ Р 12.4.301.

5. Требования охраны окружающей среды

5.1 В производстве стабилизирующей добавки «ГранитМ» могут образовываться незначительные газообразные и пылевидные загрязнения, для удаления которых из производственной зоны достаточно вытяжной вентиляции.

5.2 Технологический процесс получения стабилизирующей добавки не имеет технологических отходов.

5.3 Непроизвольно просыпанные ингредиенты очищаются и перерабатываются.

6. Правила приёмки

6.1 Приемка продукта производится партиями. Испытаниям подвергается каждая партия продукта по ГОСТ Р 50779.12-2021. Масса партии должна быть не более 100 тонн.

6.2 Для проверки соответствия качества стабилизирующей добавки требованиям настоящих технических условий проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

6.3 Для проведения испытаний от каждой партии модификатора отбирают пробу, не менее чем от двух упаковочных мест, из которых формируют объединенную пробу.

6.4 Приемо-сдаточные испытания проводят на каждой партии по показателям 1-3 таблицы 1.

6.6 Периодические испытания проводят не реже одного раза в шесть месяцев по показателям 4-5 таблицы 1.

6.7 Каждая партия товара должна сопровождаться паспортом качества (Приложение А), содержащем следующие данные:

- наименования предприятия-изготовителя;
- наименования продукции, его марки и настоящего СТО;
- номера партии и даты изготовления;
- массы нетто;
- результаты испытаний, или подтверждение о соответствии стабилизирующей добавки требованиям настоящего СТО.

6.8 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторное испытание на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторного испытания распространяются на всю партию.

6.9 При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия бракуется и повторно гранулируется с добавлением нужных компонентов.

7. Методы контроля

7.1 Определение внешнего вида:

Внешний вид, цвет определяется визуально, по контрольному образцу, без увеличительных приборов.

7.2 Содержание мелкой фракции определяется по ГОСТ 32727-2014.

7.3 Методы контроля стабилизирующей добавки производятся в соответствии с таблицей 1.

8. Транспортирование и хранение

8.1 Стабилизирующую добавку транспортируют в крытых транспортных средствах, любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок.

8.2 Стабилизирующую добавку хранят в крытых складских помещениях в заводской упаковке, в нормальных условиях, при температуре не выше 40 °С, избегать попадания прямых солнечных лучей.

9. Рекомендации по применению

9.1 Асфальтобетонные смеси со стабилизирующей добавкой «ГранитМ» следует изготавливать в асфальтобетонных смесителях принудительного перемешивания периодического, или непрерывного действия.

9.2 С целью получения равномерного распределения, стабилизирующую добавку следует подавать в смеситель перед подачей битума, при постоянном перемешивании.

9.3 Рекомендуемое количество стабилизирующей добавки составляет 3-6 % от массы битума.

Примечание: Оптимальное количество стабилизирующей добавки необходимо уточнять при помощи лабораторных исследований.

10. Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие стабилизирующей добавки требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения три года со дня изготовления.

10.3 По истечении гарантийного срока хранения стабилизирующая добавка может быть использована по прямому назначению, после проверки её качества на соответствие требованиям настоящего стандарта.

**Приложение А
(обязательное)**

**ПАСПОРТ
ГРАНУЛИРОВАННЫЙ СТАБИЛИЗАТОР «ГранитМ»
для щебёночно-мастичных асфальтобетонных смесей**

дата:

СТО 39856680-0002-2022

Партия №	Тип упаковки	Количество мест	Масса НЕТТО, тн

Результаты испытаний:

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Фактические данные	Метод испытания
Внешний вид	Гранулы цилиндрической формы Ø6мм, однородность, отсутствие посторонних включений	Соответствует	СТО 39856680-0002-2022 (п. 7.1)
Плотность, г/см ³	0,4-0,5	0,5	ГОСТ 32721-2014
Влажность, % по массе, не более	8,0	4,2	ГОСТ Р 58406.1-2020 (Приложение Г)
Термостойкость при t220° С по изменению массы из гранул при прогреве, % не более	7,0	0,54	ГОСТ Р 58406.1-2020 (Приложение Г)

Предприятие – изготовитель ООО «ВХК» гарантирует соответствие гранулированного стабилизатора «ГранитМ» требованиям СТО39856680-0002-2022. Гранулированный стабилизатор «ГранитМ» для щебёночно-мастичных асфальтобетонных смесей. Технические условия.

Генеральный директор

А.О. Шевченко



ОКС 93.080.20

ОКПД 2 17.11

Ключевые слова: стабилизирующая добавка для асфальтобетонных смесей технические требования, требования безопасности, правила приемки, методы контроля, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
